

IKONOS PROFIFLEX DECO MRT D160+ LINO

OPIS PRODUKTU:

Ikonos Profiflex MRT D160+ LINO to 160 mic, polimerowa, biała, matowa folia PVC z transparentnym klejem akrylowym o podwyższonej przyczepności początkowej. Dzięki specjalnej strukturze imitującej płótno CANVAS, idealne nadaje się do zastosowań wewnętrznych. Wysokiej jakości papier podkładowy typu PCK gwarantuje idealną płaskość materiału podczas druku.

STRUKTURA PRODUKTU:

Folia: 160 mic, polimerowa, biała, matowa folia ze strukturą canvasu

Klej: usuwalna*, transparentna, wodna dyspersja poliakrylanów o wysokiej przyczepności początkowej

Liner: dwustronnie powlekany PE, jednostronnie silikonowany papier typu PCK o gramaturze 140 g/m²

RODZAJE ATRAMENTÓW: Eco-solvent, mild solvent, solvent, Latex, UV

ZAKRES ZASTOSOWANIA:

Ikonos Profiflex MRT D160+ LINO został zaprojektowany do średnio oraz długo okresowych dekoracyjnych zastosowań wewnętrznych. Specjalna struktura materiału, imitująca płótno CANVAS pozwala na osiągnięcie wyjątkowych efektów dekoracyjnych.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE:

	NORMA	WARTOŚĆ
Grubość		
Grubość PVC	ISO 2286-3	160 mic (±5%)
Grubość całkowita	ISO 2286-3	380 mic (±5%)
Stabilność wymiarowa		
[MD]	ASTM D1204	-1% (±4%)
[CD]	ASTM D1204	0% (±2%)
Siła adhezji		
Początkowa	FINAT 9	5.7 N/25 mm
Po 20 min	FINAT 1	5.3 N/25 mm
Po 24 h	FINAT 1	10.0 N/25 mm
Zakres temperatur		
Podczas aplikacji	-	from 10°C to 40°C
Podczas użytkowania	-	from 5°C to 35°C
Okres trwałości	90° ekspozycja wertykalna, wewnętrzna	3 lata (niezadrukowany)
Okres składowania	2 lata (w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze 20oC i przy wilgotności względnej 50%)	

* łatwo usuwalny do 3 miesięcy bez lub z niewielkimi pozostałościami

** **OGÓLNA UWAGA:** W przypadku drukowania na folii MRT D160+ LINO ustawienia temperatury druku są niezwykle ważne. W zależności od warunków otoczenia, ilości atramentu i żądanej jakości wydruku, zaleca się temperaturę grzałek pomiędzy 35 °C a 45 °C (pod warunkiem, że materiał pozostaje całkowicie płaski). Temperatura grzałek powinna być ustawiona tak wysoko, jak to tylko możliwe, bez objawów wykazujących na niestabilność lub różne formy falowania materiału. Aby uzyskać wysoką jakość wydruku rekomenduje się ustawienia zapewniające wysokie nasycenie kolorów.

TRWAŁOŚĆ

Dane dotyczą ekspozycji pionowej niezadrukowanego/ nieprzetworzonego produktu. Trwałość zewnętrzna odnosi się do klimatu umiarkowanego Europy Środkowej. Jeśli produkt jest narażony na działanie ekstremalnych warunków pogodowych, takich jak silne nasłonecznienie, wysoka wilgotność lub intensywne promieniowanie UV może ulegać przyspieszonej degradacji. Folia PVC może również ulegać osłabieniu w obszarach o znacznym stopniu zanieczyszczenia i regionach położonych na znacznych wysokościach.

PRZECHOWYWANIE I PRZETWARZANIE

Zalecane warunki przechowywania: 50% wilgotności względnej, 20 OC, w oryginalnym opakowaniu.

Klient powinien zawsze przechowywać rolki wraz z etykietą, zawierającą informacje o rodzaju produktu, wymiarach rolki i numerze partii.

Wszelkie skargi i wnioski reklamacyjne są przyjmowane wyłącznie wraz z informacją o numerze partii.

Podczas okresu przechowywania krawędzie monomerowej folii PVC mogą ulegać procesowi kurczenia.

W celu uzyskania wysokiej jakości wydruków/dobrych wyników przetwarzania zalecamy zaaklimatyzować rolki w pomieszczeniu, w którym zostaną one zadrukowane/przetworzone na min. 24 godziny przed zadrukowaniem/przetwarzaniem. Duże wahania temperatury i wilgotności pomiędzy pomieszczeniem oraz materiałem mają wpływ na zjawisko falowania materiału i jakość druku.

Jeśli materiał został zadrukowany, atrament musi być całkowicie suchy przed dalszą obróbką materiału np. laminowaniem lub aplikacją. Pozostałości rozpuszczalników mogą wywołać zmianę charakterystyki produktu. Powierzchnia na którą aplikowany jest produkt musi być wolna od kurzu, tłuszczu, smaru i innych substancji, które mogą negatywnie wpływać na siłę adhezji materiału do tej powierzchni.

Ze względu na szeroki wachlarz możliwych zastosowań, klient powinien każdorazowo przed użyciem sprawdzić czy wybrany przez niego materiał odpowiada w pełni jego potrzebom. Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych testów przed każdą aplikacją.

WAŻNA UWAGA

Informacje zawarte w niniejszej publikacji są oparte na naszej wiedzy oraz doświadczeniu praktycznym i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie informacje zawsze reprezentują średnią, minimalną lub maksymalną wartość i powinny być traktowane jako takie.

Prezentowane dane służą wyłącznie jako źródło informacji i nie stanowią podstawy jakiegokolwiek gwarancji.

Wszystkie prezentowane informacje odnoszą się do niezadrukowanych / nieprzetworzonych produktów Ikonos. Charakterystyka produktu może ulec zmianie po zadruku / przetworzeniu. Z tego powodu wszystkie zadrukowane / przetworzone produkty Ikonos nie są objęte gwarancją.

Ograniczona odpowiedzialność producenta odnosi się tylko do kosztów wadliwego materiału, który został zakupiony przez klienta.

Agenci, przedstawiciele oraz sprzedawcy nie są uprawnieni do udzielania jakichkolwiek gwarancji, poświadczeń, poręczeń i oświadczeń innych niż zamieszczone w tej karcie technicznej.

Ikonos nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia podłoża, powierzchni lub maszyn wynikające ze stosowania lub usuwania produktów Ikonos, jak również nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne szkody powstałe podczas procesów aplikacji i usuwania produktów Ikonos.

Wszystkie sprzedawane produkty Ikonos podlegają „Ogólnym warunkom sprzedaży i dostaw” (<http://ikonosmedia.eu/download/>).

Ikonos nie ponosi odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub/i wynikowe, w tym, ale nie tylko, utratę zysków lub przychodów, kosztów pracy, kosztów i opłat odtwarzania grafiki, straty czasu produkcyjnego, kosztów usuwania wadliwych grafik itp.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszystkie znaki towarowe i zarejestrowane znaki towarowe są własnością ich właścicieli. Sierpień 2016.